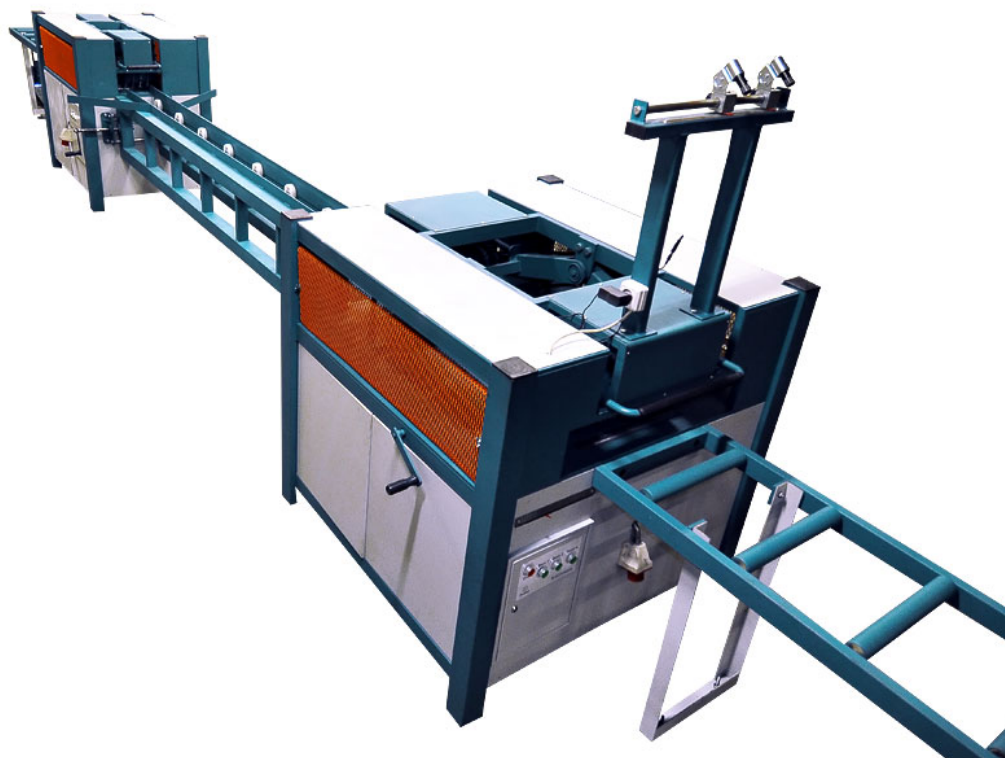


Линия по переработке горбыля ТМ-8

Технические характеристики



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.lesotehnika.nt-rt.ru || lat@nt-rt.ru

Линия ТМ–8 предназначена для переработки горбыльной доски в обрезной пиломатериал за один проход.

Линия состоит из двух станков: двухпильного кромкообрезного станка КМ–400 и делительного станка горизонтального типа СМ–500, соединенных рейкоотделителем.

Линия ТМ–8 позволяет получать качественный обрезной пиломатериал, паллетную заготовку, заготовки под погонаж путем эффективного раскроя горбыля за один проход.

Особенности линии переработки ТМ–8:

- Возможность использования станков как в линии, так и независимо друг от друга
- Большая производительность за счет высокой скорости подачи
- Улучшенная система отвода опилок
- Стандартная длина рейкоотделителя 3,5 м, что позволяет обрабатывать длину заготовки до 3,2 м длиной
- Использование роликов на поверхности рейкоотделителя облегчает перемещение заготовок
- Возможность установки лазерных указателей пропила

технические характеристики

Размеры обрабатываемого материала на входе линии:

Толщина 20 – 130 мм.

Ширина 80 – 700 мм.

Длина 800 – 3200 мм.

Размер получаемой доски по толщине 20 – 60 мм.

Размер получаемой доски по ширине 80 – 185 мм.

Количество пил кромкообрезного узла 2 шт.

Диаметр дисковых пил обрезного узла 400 мм.

Количество пил делительного узла 1 шт.

Диаметр дисковой пилы делительного узла 500 мм.

Посадочный диаметр пил 50 мм.

Скорости подачи 12/16/20 м/мин.

Количество электродвигателей линии 5 шт.

Установленная мощность линии 27,1 кВт.

Габариты линии (без учета подающих столов) ДхШхВ 5860х1200х1160 мм.

Средняя масса линии 1400 кг.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.lesotehnika.nt-rt.ru || lat@nt-rt.ru