

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта lat@nt-rt.ru || Сайт: <http://lesotekhnika.nt-rt.ru>

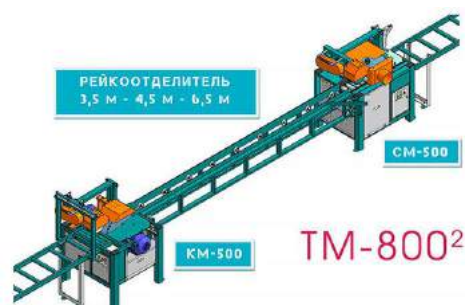
Инструкция по выбору комплектации линии для переработки горбыля ТМ-800.

Линия переработки горбыля ТМ-800 разработана компанией Лесотехника и не имеет аналогов на российском рынке. Отличительной особенностью линии является расположение кромкообрезного пильного узла на достаточном расстоянии от делительного узла.

Именно эта особенность позволяет обрабатывать горбыль **толщиной до 140 мм** без заклинивания его в линии, без отламывания от основной заготовки откромкованных обзолных реек и без нарушения геометрии получаемой из горбыля обрезной доски, как это происходит на станках компактной конструкции, в которых нет длинного, равного длине обрабатываемого горбыля, рейкоотделительного узла.

Если расстояние между кромкообрезным и делительным узлом будет меньше длины обрабатываемой заготовки, то образующаяся рейка после откромковки будет заклинивать движение заготовки в делительном узле.

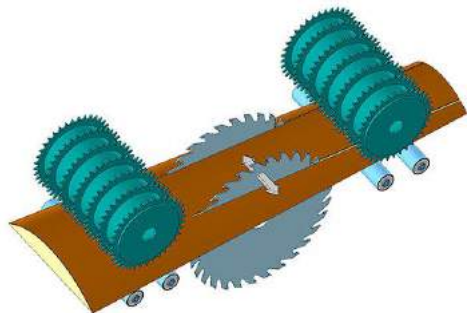
Линия ТМ-800 состоит из: кромкообрезного станка КМ-400 или КМ-500 рейкоотделителя необходимой длины делительного станка СМ-500



Для того чтобы правильно выбрать комплектацию линии, необходимо определиться с некоторыми параметрами:

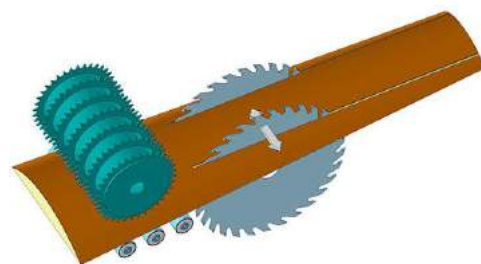
1. ОБРЕЗНОЙ УЗЕЛ.

Для начала нужно выбрать кромкообрезной станок **КМ-400** или **КМ-500**.



КМ-400 имеет одну приводную ребуху на входе и одну приводную ребуху на выходе из станка, за счет этого он может использоваться отдельно от линии как самостоятельный кромкообрезной станок.

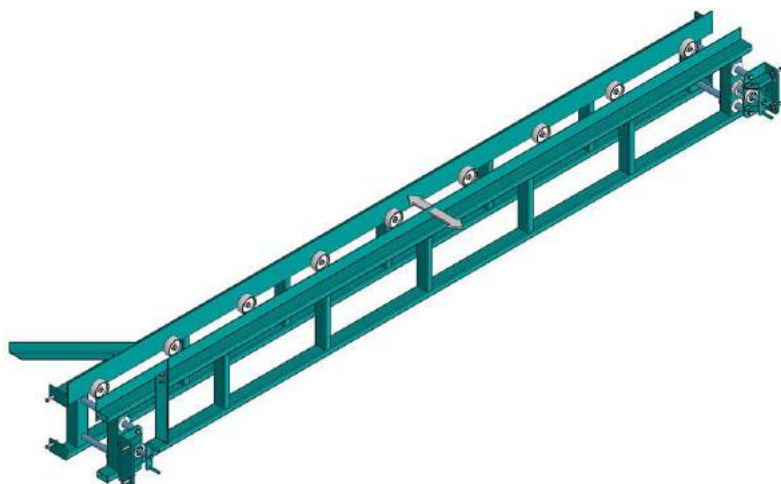
КМ-500 имеет приводную ребуху только на входе и используется только в составе линии, так как рейкоотделитель является необходимым продолжением станка для направления откромкованной заготовки.



КМ-500 более бюджетный вариант в сравнении с **КМ-400** за счет конструктивных особенностей, но при непрерывной подаче заготовки стык-в-стык отлично выполняет обрезку кромок на горбыле.

2. РЕЙКООТДЕЛИТЕЛЬ.

Следующим шагом предстоит выбрать длину рейкоотделителя, который соединяет кромкообрезной и делительный станки. Длина рейкоотделителя не может быть меньше обрабатываемой заготовки.



Рейкоотделитель имеет плавную регулировку по ширине доски от 50 до 175 мм.

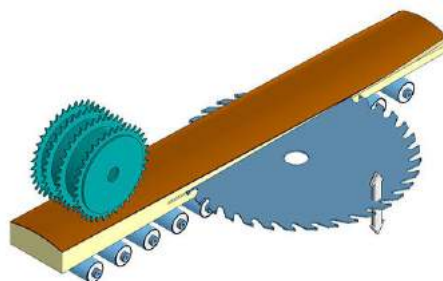
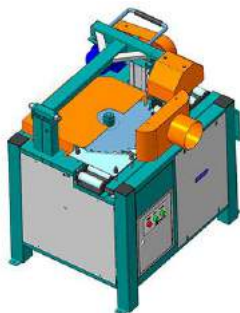
Мы предлагаем на выбор **три варианта** длины:

3,5 метра,
4,5 метра,
6,5 метров.

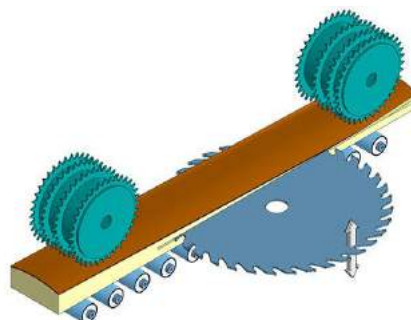
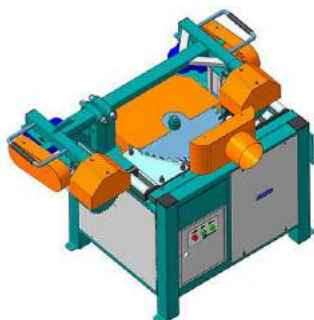
Соответственно, зная длину вашего материала, легко можно определиться с требуемой длиной рейкоотделителя. **Например**, если вы пилите материал длиной 3 метра, то вам достаточно будет длины рейкоотделителя 3,5 метра; а если у вас материал 6-метровый, то и рейкоотделитель нужен 6,5 метров, меньше не подойдет.

3. ДЕЛИТЕЛЬНЫЙ УЗЕЛ СМ-500.

Характерной особенностью делительного узла является то, что в базовой комплектации он имеет одну приводную ребуху на входе в станок. При непрерывном пилении горбыльной доски стык-в-стык процесс происходит равномерно. Если в процессе пиления есть перерыв в подаче заготовок, то на конце доски может получиться неравномерный запил, из-за того, что последние 300 мм этой заготовки приходится вытягивать из станка вручную.



Чтобы избежать этой проблемы **существует опция** в виде дополнительной ребухи на выходе из делительного узла. Особенно, если предполагается использование станка **СМ-500** самостоятельно, отдельно от линии.



TM-800¹

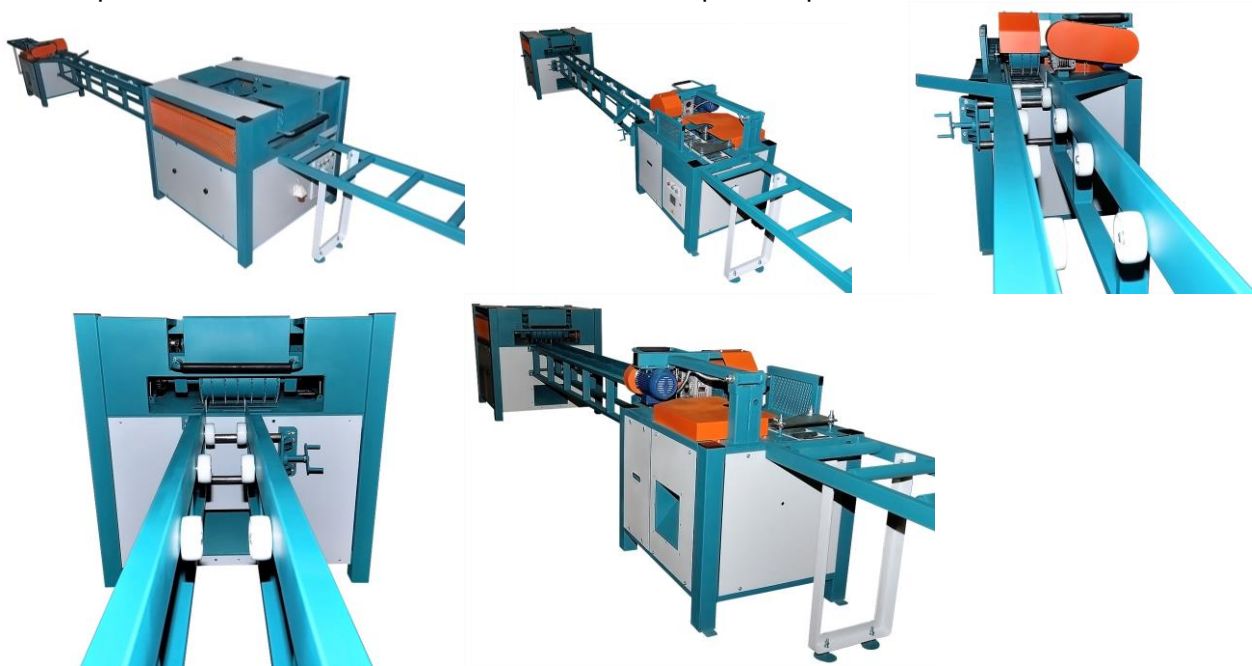
Линия переработки горбыля и горбыльной доски (31,5 кВт)

Состоит из кромкообрезного КМ-400, рейкоотделителя и делительного станка СМ-500 (15,75 кВт).

Технические характеристики

Размеры обрабатываемого материала на входе линии:	
Толщина	20 – 130 мм.
Ширина	80 – 650 мм.
Длина	800 – 3200 мм.
Размер получаемой доски по толщине	20 – 60 мм.
Размер получаемой доски по ширине	70 – 175 мм.
Количество пил кромкообрезного узла	2 шт.
Диаметр дисковых пил обрезного узла	400 мм.
Количество пил делительного узла	1 шт.
Диаметр дисковой пилы делительного узла	500 мм.
Посадочный диаметр пил	50 мм.
Скорости подачи	12/16/20 м/мин.
Рейкоотделитель (выбранный размер влияет на итоговую стоимость)	3,5 (4,5 / 6,5) м.
Количество электродвигателей линии	5 шт.
Установленная мощность линии	31,5 кВт.
Габариты линии (без учета подающих столов) ДхШхВ	5600х1200х1160 мм.
Средняя масса линии	1150 кг.
Транспортные габариты (3 места)	☐ 1,5х1,3х1,3 м. ☐ 3,5х0,4х0,5 м. ☐ 1х0,8х1,1 м.

- Длина рейкоотделителя может быть: 3,5 м (4,5 м / 6,5 м).
- Длина рейкоотделителя влияет на стоимость линии
- Ролики на поверхности рейкоотделителя облегчают перемещение заготовок.
- Станки можно использовать как в линии, так и независимо друг от друга.
- Большая производительность за счет высокой скорости подачи.
- Система отвода опилок.
- Можно установить роликовые столы для подачи и отвода заготовок.
- Можно установить лазерные указатели пропила.
- Можно установить рейкоуловитель для аккуратного складывания обрезков.
- Варианты комплектаций с ценами можно посмотреть в прайс-листе.



TM-800²

Линия переработки горбыля и горбыльной доски (31,5 кВт)

Состоит из кромкообрезного КМ-500, рейкоотделителя и делительного станка СМ-500 (15,75 кВт).

Технические характеристики

Размеры обрабатываемого материала на входе линии:	
Толщина	20 – 130 мм.
Ширина	80 – 650 мм.
Длина	800 – 3200 мм.
Размер получаемой доски по толщине	20 – 60 мм.
Размер получаемой доски по ширине	50 – 175 мм.
Количество пил кромкообрезного узла	2 шт.
Диаметр дисковых пил обрезного узла	500 мм.
Количество пил делительного узла	1 шт.
Диаметр дисковой пилы делительного узла	500 мм.
Посадочный диаметр пил	50 мм.
Скорости подачи	12/16/20 м/мин.
Рейкоотделитель (выбранный размер влияет на итоговую стоимость)	3,5 (4,5 / 6,5) м.
Количество электродвигателей линии	5 шт.
Установленная мощность линии	31,5 кВт.
Габариты линии (без учета подающих столов) ДхШхВ	5300х1200х1120 мм.
Средняя масса линии	800 кг.
Транспортные габариты (3 места)	☐ 0,9х1,2х1,1 м. ☐ 3,5х0,4х0,5 м. ☐ 1,2х0,9х1,2 м.

- Длина рейкоотделителя может быть: 3,5 м (4,5 м / 6,5 м).
- Длина рейкоотделителя влияет на стоимость линии
- Ролики на поверхности рейкоотделителя облегчают перемещение заготовок.
- Станок СМ-500 можно использовать как в линии, так и независимо от неё.
- Станок КМ-500 можно использовать ТОЛЬКО в линии.
- Большая производительность за счет высокой скорости подачи.
- Система отвода опилок.
- Можно установить роликовые столы для подачи и отвода заготовок.
- Можно установить лазерные указатели пропила.
- Можно установить рейкоуловитель для аккуратного складывания обрезков.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта lat@nt-rt.ru || Сайт: <http://lesotehnika.nt-rt.ru>