

Каталог деревообрабатывающих станков

ЛЕСОТЕХНИКА



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Станок кромкообрезной проходного типа КМ-350



Станок кромкообрезной проходного типа КМ-350 применяется для эффективного раскроя необрезной и горбыльной доски в обрезной пиломатериал.

Станок отличается от ЦОД-450

- повышением производительности в пять (!) раз,
- простотой обслуживания и настройки - нет необходимости корректировки настроек станка при одновременной обработке необрезной доски и горбыльной доски.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры обрабатываемого материала:

толщина	20 - 60 мм.
ширина	до 700 мм.
длина	1000+ мм.
Диаметр дисковых пил (2 шт.)	350 мм.
Просвет пильной рамки	80 мм.
Скорость подачи	11,17,26 м/мин.
МАХ расстояние между пилами	250 мм.
MIN расстояние между пилами	80 мм.
Установленная мощность	11,5 кВт.
Габариты	1200/1200/1200 мм.
Средняя масса станка	550 кг.

Станок кромкообрезной проходного типа КМ-400



Станок кромкообрезной проходного типа КМ-400 применяется для эффективного раскроя необрезной и горбыльной доски в обрезной пиломатериал.

Станок отличается от ЦОД-450

- повышением производительности в пять (!) раз,
- простотой обслуживания и настройки - нет необходимости корректировки настроек станка при одновременной обработке необрезной доски и горбыльной доски.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры обрабатываемого материала:

толщина	20 - 120 мм.
ширина	до 700 мм.
длина	1200+ мм.
Диаметр дисковых пил (2 шт.)	450 мм.
Просвет пильной рамки	150 мм.
Скорость подачи	16,25,38 м/мин.
MAX расстояние между пилами	250 мм.
MIN расстояние между пилами	80 мм.
Установленная мощность	15,5 кВт.
Габариты	1500/1300/1300 мм.
Средняя масса станка	750 кг.

Станок кромкообрезной ЦОД-350 (однопильный)



Станок однопильный кромкообрезной ЦОД–350 применяется для эффективного раскря необрезной доски в обрезной пиломатериал.

Кромкообрезной станок ЦОД-350, позволяет с высокой точностью вырезать дефекты древесины. Все модификации станка комплектуются изделиями ведущих мировых производителей электротехнического оборудования.

Особенности кромкообрезного станка:

- Распиловка материала производится в двух направлениях
- Калиброванная направляющая станины
- Система оптимизации раскря
- Лазерная линейка (дополнительно)
- Надежность и простота эксплуатации и обслуживания

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЦОД-350

Размеры обрабатываемого материала:	
толщина	10 - 60 мм.
ширина	до 500 мм.
длина	800-7000 мм.
Просвет пильной рамки	70 мм.
Диаметр дисковой пилы	350/50 мм.
Частота вращения пилы	3000 об/мин.
Установленная мощность	5,5 кВт.
Габариты	1400/900/8550 мм.
Средняя масса станка	450 кг.

Станок кромкообрезной ЦОД-450 Л (двухпильный) 8 кВт



Станок двухпильный кромкообрезной ЦОД-450Л применяется для эффективного раскря необрезной доски в обрезной пиломатериал.

Кромкообрезной станок ЦОД-450Л имеет все преимущества ЦОД-450, но по более низкой цене, и, несмотря на изменения в конструкции станка, функциональные возможности станка остались на том же уровне.

Особенности кромкообрезного станка:

- Распиловка материала производится в двух направлениях
- Круглая направляющая станины
- Система оптимизации раскря
- Лазерная линейка (дополнительно)
- Надежность и простота эксплуатации и обслуживания

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЦОД-450Л

Размеры обрабатываемого материала:	
толщина	10 - 60 мм.
ширина	до 700 мм.
длина	800 - 7000 мм.
Диаметр дисковой пилы (2 шт.)	350/50 мм.
Просвет пильной рамки	63 мм.
МАХ расстояние между пилами	300 мм.
Частота вращения пилы	3000 об/мин.
Установленная мощность	8 кВт.
Габариты	1550/1080/8880 мм.
Средняя масса станка	360 кг.

Станок кромкообрезной ЦОД-450 Л (двухпильный) 11 кВт



Станок двухпильный кромкообрезной ЦОД–450Л применяется для эффективного раскря необрезной доски в обрезной пиломатериал.

Кромкообрезной станок ЦОД-450Л имеет все преимущества ЦОД-450, но по более низкой цене, и, несмотря на изменения в конструкции станка, функциональные возможности станка остались на том же уровне.

Особенности кромкообрезного станка:

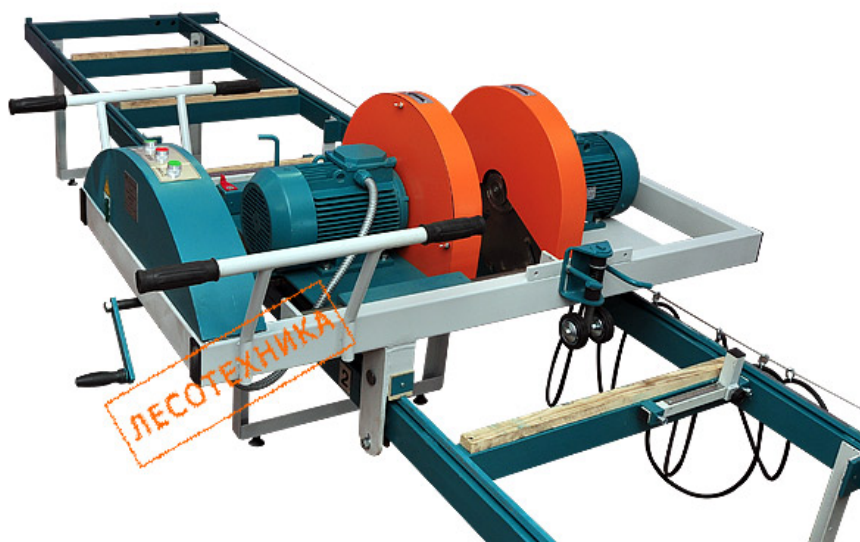
- Распиловка материала производится в двух направлениях
- Круглая направляющая станины
- Система оптимизации раскря
- Лазерная линейка (дополнительно)
- Надежность и простота эксплуатации и обслуживания

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЦОД-450Л

Размеры обрабатываемого материала:	
толщина	10 - 60 мм.
ширина	до 700 мм.
длина	800 - 7000 мм.
Диаметр дисковой пилы (2 шт.)	350/50 мм.
Просвет пильной рамки	63 мм.
МАХ расстояние между пилами	300 мм.
Частота вращения пилы	3000 об/мин.
Установленная мощность	11 кВт.
Габариты	1550/1080/8880 мм.
Средняя масса станка	360 кг.

Станок кромкообрезной ЦОД-450 (двухпильный)



Кромкообрезной станок ЦОД-450 предназначен для эффективного раскря необрезной и горбыльной доски в обрезной пиломатериал.

Идеален для двухсторонней откромковки горбыльной доски с целью дальнейшей переработки в обрезной пиломатериал на горбыльно-ребровом станке ГР-500

Особенности кромкообрезного станка:

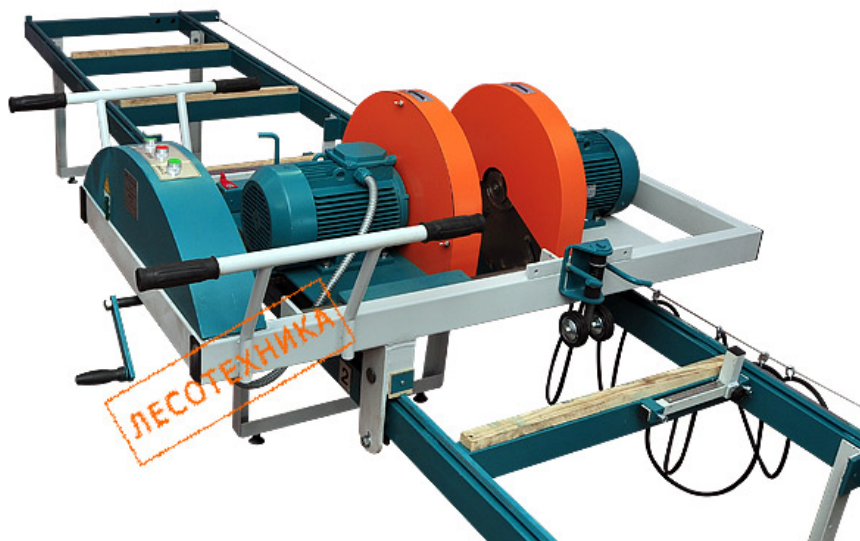
- Распиловка материала производится в двух направлениях
- Винт с трапециевидальной резьбой для быстрой установки размера
- Рычаги быстрой фиксации размера
- Калиброванная направляющая станины
- Система оптимизации раскря
- Лазерная линейка (дополнительно)
- Возможность работы одним или двумя дисками одновременно
- Надежность и простота эксплуатации и обслуживания

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЦОД-450

Размеры обрабатываемого материала:	
толщина	10 - 80 мм.
ширина	до 700 мм.
длина	800 - 7000 мм.
Диаметр дисковой пилы (2 шт.)	450/50 мм.
Просвет пильной рамки	100 мм.
МАХ расстояние между пилами	380 мм.
Частота вращения пилы	3000 об/мин.
Установленная мощность	11 кВт.
Габариты	1400/1200/8550 мм.
Средняя масса станка	600 кг.

Станок кромкообрезной ЦОД-500 (двухпильный)



Кромкообрезной станок ЦОД-500 предназначен для эффективного раскря необрезной и горбыльной доски в обрезной пиломатериал.

Идеален для двухсторонней откромковки горбыльной доски с целью дальнейшей переработки в обрезной пиломатериал на горбыльно-ребровом станке ГР-500

Особенности кромкообрезного станка:

- Распиловка материала производится в двух направлениях
- Винт с трапециевидальной резьбой для быстрой установки размера
- Рычаги быстрой фиксации размера
- Калиброванная направляющая станины
- Система оптимизации раскря
- Лазерная линейка (дополнительно)
- Возможность работы одним или двумя дисками одновременно
- Надежность и простота эксплуатации и обслуживания

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЦОД-500

Размеры обрабатываемого материала:	
толщина	10 - 110 мм.
ширина	до 700 мм.
длина	800 - 6500 мм.
Диаметр дисковой пилы (2 шт.)	500/50 мм.
Просвет пильной рамки	115 мм.
МАХ расстояние между пилами	300 мм.
Частота вращения пилы	3000 об/мин.
Установленная мощность	15 кВт.
Габариты	1450/1320/8500 мм.
Средняя масса станка	650 кг.

Станок горбыльно-ребровой ГР–500



Станок реброво-горбыльный ГР-500 предназначен: для глубокой переработки древесины с целью максимального выхода готовой продукции.

Идеален для переработки горбыльной доски, обрезков, остающихся после раскроя необрезной доски, в качестве делительного станка и в качестве станка второго ряда для распиловки трехкантного бруса в обрезную доску.

Особенности горбыльного станка:

- Расклинивающий нож
- Подающий механизм копирующего типа обеспечивает одинаковое давление прижима заготовки к роликовой линейке, независимо от толщины заготовки
- Упорно—роликовая линейка со скребками для снятия опилок
- Винт с трапециевидальной резьбой для быстрой установки размера
- Патрубок для подсоединения к эксгаустерной установке (стружкоотсосу)
- Подающий механизм оснащен итальянским редуктором
- Установленные подшипники закрытого типа не требуют обслуживания в период их эксплуатации
- Удобный пульт управления

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ГР-500

Толщина обрабатываемого материала	10 - 350 мм.
Толщина получаемого материала	10-120 мм.
Высота обработки	180 мм.
Длина обрабатываемого материала	без ограничений
Диаметр пилы (посадочный диаметр)	500/50 мм.
Скорость подачи	9; 13; 17 м/мин.
Установленная мощность	11,75 кВт.
Габариты	1820/821/1550 мм.
Средняя масса станка	480 кг.

Станок горбыльно-ребровой ГР–630



Станок реброво-горбыльный ГР-630 предназначен: для глубокой переработки древесины с целью максимального выхода готовой продукции.

Идеален для переработки горбыльной доски, обрезков, остающихся после раскря необрезной доски, в качестве делительного станка и в качестве станка второго ряда для распиловки трехкантного бруса в обрезную доску.

Особенности горбыльного станка:

- Расклинивающий нож
- Подающий механизм копирующего типа обеспечивает одинаковое давление прижима заготовки к роликовой линейке, независимо от толщины заготовки
- Упорно—роликовая линейка со скребками для снятия опилок
- Винт с трапециевидальной резьбой для быстрой установки размера
- Патрубок для подсоединения к эксгаустерной установке (стружкоотсосу)
- Подающий механизм оснащен итальянским редуктором
- Установленные подшипники закрытого типа не требуют обслуживания в период их эксплуатации
- Удобный пульт управления

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ГР-630

Толщина обрабатываемого материала	10 - 350 мм.
Толщина получаемого материала	10-150 мм.
Высота обработки	240 мм.
Длина обрабатываемого материала	без ограничений
Диаметр пилы (посадочный диаметр)	650/50 мм.
Скорость подачи	9; 13; 17 м/мин.
Установленная мощность	19,25 кВт.
Габариты	1700/1200/1650 мм.
Средняя масса станка	620 кг.

Станок заточной для дисковых пил УЗС–2



Станок заточной УЗС–2 предназначен для ручной заточки и доводки зубьев дисковых пил продольной и поперечной распиловки древесины из инструментальной стали и твердого сплава абразивными, шлифовальными и алмазными кругами.

Регулировка станка производится рычагами быстрой блокировки. Надежные и удобные фиксаторы углов заточки обеспечивают отличный результат заточки.

Особенности заточного станка:

- Регулировка с рычагами быстрой блокировки
- Фиксаторы регулировки углов заточки надежны, удобны и обеспечивают отличный результат заточки
- Прямолинейная подача шлифовального круга при проведении заточки
- Возможность диагональной заточки как переднего так и заднего углов зубьев пилы
- Стойка станка может быть использована для закрепления пил при проведении развода зубьев

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

УЗС-2

Диаметр затачиваемых пил	120 - 1200 мм.
Диаметр посадочного отверстия	20/50 мм.
Ход заточного механизма	80 мм.
Диаметр абразивного круга	max 200мм.
Частота вращения абразивного круга	3000 об/мин.
Установленная мощность	0,55 кВт.
Габариты	700/950/1700 мм.
Средняя масса станка	80 кг.

Станок торцовочный ЦТ-450



Станок торцовочный ЦТ-450 предназначен для поперечной распиловки пиломатериалов различного сечения (доска, брус, столярно-строительный погонаж). Имеет верхнее расположение пилы и обеспечивает максимальную безопасность при работе с ним.

Одной из особенностей торцовочного станка является легкий ход пильного маятника. Станок имеет удобный пульт управления, защитный кожух и патрубок для подсоединения стружкоотсоса.

Особенности торцовочного станка:

- Патрубок для подсоединения к эксгаустерной установке (стружкоотсосу)
- Максимальная безопасность при работе на станке
- Удобный пульт управления
- Легкий ход пильного маятника станка
- Надежность и простота эксплуатации и обслуживания

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЦТ-450

Размеры обрабатываемого материала:	
МАХ ширина	400 мм.
МАХ высота	150 мм.
Диаметр дисковой пилы	450 мм.
Установленная мощность	3 кВт.
Скорость резания	60 м/сек.
Габариты	630/900/1600 мм.
Средняя масса станка	120 кг.

Станок для изготовления профилированного бруса СПБ–200



Станок СПБ-200 предназначен для профилирования и строгания с 4-х сторон лафета и бруса различной длины и сечения хвойных и лиственных пород, как сухого, так и естественной влажности. А также для профилирования бруса, полученного путем сращивания по длине и ширине.

СПБ–200 зарекомендовал себя как станок с очень удачной конструкцией и может использоваться при изготовлении дома как частным лицом, так и серьезными домостроительными фирмами. Производительность этого станка полностью обеспечивает запросы потребителей.

Особенности станка СПБ–200:

- Калиброванная направляющая станины
- Возможность обработки бревен с учетом естественного сбега древесины
- Быстрая замена рабочих инструментов
- Электромеханический подъем/опускание строгального маятника с электронной линейкой (дополнительно)
- Надежность и простота эксплуатации и обслуживания

Данный станок позволяет работать с древесиной естественной влажности и обрабатывать заготовки шириной до 230 мм, высотой до 500 мм. Он прост и удобен в эксплуатации, мобилен (доставку к рабочему месту можно осуществить с помощью автомобиля «Газель»). Энергопотребление станка составляет всего 7,5 кВт. Станок обслуживают 2 человека. Опытные образцы данного станка работают на российском рынке более 10 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СПБ-200

Размеры обрабатываемого материала:	
длина	7000 мм.
ширина	80-260 мм.
высота	80-400 мм.
Диаметр вала шпинделя	50 мм.
Количество фрезерных шпинделей	2 шт.
Макс. диаметр фрезерного барабана	230 мм.
Установленная мощность	7,5 кВт.
Частота вращения фрезерных шпинделей	4500 об/мин.
Габариты	1200/1600/8550 мм.
Средняя масса станка	1200 кг.

Роликовые столы



Роликовые столы предназначены: для транспортировки материалов к станкам, для отвода готовой продукции от станков, для транспортировки материалов к станкам, для перемещения материалов на технологических маршрутах.

Роликовые столы помогут объединить ваши деревообрабатывающие станки в единую технологическую линию.

Особенности роликового стола:

- Роликовые столы неприводные состоят из рамы, опорных ног и роликов
- Длина конвейера набирается из отдельных секций длиной 2 м
- Концевые убирающиеся упоры(дополнительно)
- Размерная линейка (дополнительно)
- Шаг ролика составляет 300 мм, возможны варианты по желанию Заказчика
- Компактная упаковка для транспортировки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Роликовый стол

Габаритные размеры роликовой секции:

ширина 500 мм.

длина 2000 мм.

Диаметр ролика 50 мм.

Шаг ролика 300 мм.

Концевые упоры на заказ

Размерная линейка на заказ

Средняя масса 1 секции 50 кг.

Лазерная линейка для кромкообрезного станка МЛК-6



Лазерная линейка предназначена для выполнения быстрых регулировок деревообрабатывающих станков, для согласования линии реза пилы с линией, создаваемой лазерным модулем.

Область применения лазерной линейки очень широка. Она служит для повышения качества работы на кромкообрезных станках ЦОД-450 и ЦОД-350. В комплект входит непосредственно лазерный модуль, кронштейн для удобного крепления и блок питания.

Особенности модуля МЛК-6:

- Удобный регулируемый кронштейн
- Компактный размер и малый вес
- Работает в интервале температур от -10°C до $+40^{\circ}\text{C}$
- Долговечен и удобен в работе
- Прост в настройке и обслуживании

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МЛК-6

Длина волны лазерного излучения	635±5 нм.
Напряжение питания	5 В.
Мощность лазерного излучения на выходе	5,82 мВт.
Длина луча	6,5 м.
Угол раскрытия луча	110 град.
Расходимость	<1 мрад.
Материал оптических компонентов	стекло
Масса без принадлежностей	7 г.
Температурный интервал работы	от -10 до +40 °С.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.lesotehnika.nt-rt.ru || lat@nt-rt.ru